



NOS POINTS FORTS-SONT VOS AVANTAGES

AVEC CETTE PUISSANTE CHARGEUSE "SWING" L'ENSEMBLE DES PROCESSUS DE CHANTIERS EST SOUS CONTRÔLE

Les chargeuses "Swing" Mecalac sont compactes, polyvalentes, confortables, sûres et extrêmement performantes. Elles se distinguent par leur stabilité très élevée, une maniabilité maximale et leur efficacité sur chantiers. Elles permettent de concevoir les processus de chantiers de manière plus rapide et donc plus productive.

La conduite, la direction et le pivotement en simultané sont la clé de votre productivité dans le travail quotidien.

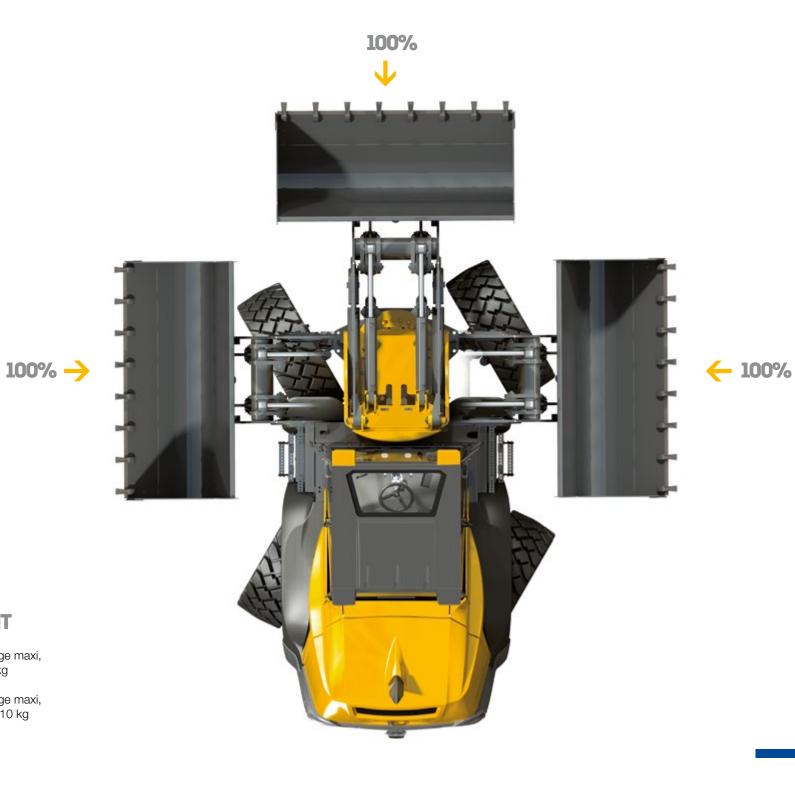
L'AS1600 est le produit phare dans la classe des 11 tonnes. C'est une chargeuse professionnelle qui répond aux exigences les plus élevées.

- → CLIMATISATION DE SÉRIE
- → CHÂSSIS RIGIDE
- → SYSTÈME HYDRAULIQUE "LOAD-SENSING AVEC FLOW SHARING"
- TRANSMISSION HYDROSTATIQUE AVEC "MDRIVE"
- → 4 ROUES DIRECTRICES POUR UNE STABILITÉ MAXIMALE ET UNE EXCELLENTE MANIABILITÉ
- → CONCEPT DE COMMANDE INTUITIF
- → BRAS PIVOTANT AVEC
 CINÉMATIQUE ZPLUS PUISSANTE
- ATTACHE RAPIDE HYDRAULIQUE À SÉCURITÉ ÉLECTRIQUE
- → ACCÈS FACILE AUX POINTS D'ENTRETIEN









→ CHARGE DE BASCULEMENT

Godet standard, braquage maxi, position frontale: 6000 kg

Godet standard, braquage maxi, position pivotée 90°: 6010 kg

V CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DONNÉESPoids de service10920 kgPuissance moteur100 kW / 136 CVVolume du godet1.6 - 2.5 m³

- · Cabine grand confort avec sécurité rops
- Commandes par manipulateur
- Commandes assistées pour l'hydraulique de travail
- Transmission hydrostatique haute performance à 4 roues motrices
- 4 roues directrices
- Ponts planétaires de grande série avec blocage automatique du différentiel à 45 % sur le pont avant
- Freins multidisques à bain d'huile sur les 2 ponts
- Cinématique en z^{plus} avec levage 100% parallèle
- Attache rapide hydraulique à sécurité électrique
- · Large gamme d'accessoires

MOTEUR

Moteur turbodiesel Deutz TCD 3.6 L4, avec refroidissement à eau et refroidisseur d'air, très silencieux. Système d'injection Common Rail avec recirculation des gaz d'échappement refroidis, catalyseur d'oxydation diesel (DOC) et SCR. Ne nécessite pas de régénération.

()	
Puissance nette à : selon ISO 14396	2200 tr/min 100 kW / 136 CV
Couple maxi à : selon ISO 14396	1600 tr/min 500 Nm
Filtre à air à aspiration : 2 niveaux à sec avec cartouche de sécurité	•
Installation électrique :	
-Voltage	24 V
-Batterie	2 x 95 Ah
-Alternateur	100 A

TRANSMISSION

Transmission hydrostatique avec MDRIVE (vitesse lente sur la pédale et accélérateur manuel). Boite 3 vitesses commutables sous charge sans à-coups. Fonction eco-mode, économique en carburant pour la translation sur route. Manipulateur multifonction pour la commande des vitesses et sens de marche et de l'hydraulique de travail.

Ponts : avec réducteurs planétaires, 4 roues directrices pour une maniabilité optimale et un pont arrière oscillant

Différentiel : blocage automatique sur le pont avant

Pneus:	
- Standard	17,5-25
- Option	17,5 R25
- Option	550/65 R25
Vitesses:	
- Standard	0-20 km/h
- Travail	0-15 km/h
Oscillation : angle maxi	±/- 10°



SYSTÈME DE FREINAGE	
Freins de service :	
1. A commande hydraulique, freins multidisques à bain d'huile	•
sur les 2 ponts, agissant sur les 4 roues	•
2. Frein hydrostatique (inching) agissant sur les 4 roues	
Frein de parking:	
frein multidisques à bain d'huile à accumulateur agissant sur les 4 roues	•
par le pont arrière	

DIRECTION	
Direction hydrostatique sur les 4 roues directrices avec alignement automatique	
(4 modes: 4 roues directrices, pont AV, marche en crabe et marche en	
demi-crabe) angle de braquage maxi	+/- 35°
Rayon de braquage extérieur	R = 4350 mm

SYSTEME HYDRAULIQUE		
Système hydraulique à double circuit :		
 Circuit hydraulique de travail avec loadsensing (levage/descente, déversement et accessoires) et fonction de pivotement (via valve de priorité); distributeur hydraulique à 4 voies avec limiteurs de pression sur les sorties, actionné par le manipulateur. 		
Débit et pression maxi. à 2200 tr/min	138 I/min à 235 bar	
 Circuit de pivotement du bras par distributeur hydraulique avec limiteur de pression. 	•	
Position flottante pour vérin de levage de bras	•	
Système anti-tangage	•	

PERFORMANCES	
Position de godet :	
- angle de cavage	45°
- angle déversement haut	53°
Force de levage	6900 daN
Force d'arrachement	8000 daN
Force de poussée	9000 daN
Charge de basculement :	
godet standard, position frontale, braquage maxi.	6000 kg
Godet standard, position pivotée 90°, braquage maxi.	6010 kg
Charge utile sur fourches:	
braquage maxi., position frontale, terrain plat	4125 kg
braquage maxi., position pivotée 90°, terrain plat	3945 kg
Charge de basculement selon ISO 14397 et charge utile selon EN 474-3	

REMPLISSAGE / FLUIDES	
Moteur avec filtre	81
Réservoir de carburant	150 l
Réservoir AdBlue®	10 I
Pont avant	21
Pont arrière	18,5 I
Système hydraulique avec réservoir	160 l
Boîte de vitesses	3,4

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CONCEPTION	
Châssis rigide monobloc avec blocage du pont arrière pour une stabilité maximale en position pivotée et braquage maximum	•
Couronne de pivotement fermée, tournant avec des chaînes prétendues assurant une vitesse de rotation constante	•
Bras avec cinématique en ZPLUS levage 100% parallèle	•
Cabine conducteur avec suspension souple (4 silent-blocs) pour un confort de conduite maximal et une faible transmission sonore	•
Commandes précises de l'hydraulique de travail par manipulateur piloté assurant une précision de travail et une longévité accrue	•

assurant une precision de travair et une longevite accide	
ÉQUIPEMENTS DE SÉRIE	
Cabine conducteur spacieuse et confortable (ROPS). La porte du conducteur, qui	
peut être ouverte à 150 °, et les grandes vitres latérales à large ouverture peuvent être	•
verrouillées dans les contours de la machine.	•
Climatisation	•
Grand tapis de sol à nettoyage facile	•
Vitres teintées	•
Essuie-glace avant à guidage parallèle	•
Essuie-glace arrière	•
Lave-glaces avant et arrière	•
Lunette AR chauffante	•
2 rétroviseurs extérieurs rabattables	•
Trappe de toit	•
Commutateur 3 positions pour la translation	•
Tableau de bord modulaire avec ordinateur de bord pour le monitoring	
et pour les règlages de la machine :	_
- Débit de l'hydraulique auxiliaire	•
- Choix de la vitesse en marche lente	
Compteur de vitesse	•
Colonne de direction inclinable et réglable en hauteur	•
Manipulateur (Joystick) ergonomique réglable	•
Siège réglable sur plusieurs positions	•
Ceinture de sécurité	•
Pare-soleil Pare-soleil	•
Système de chauffage et de ventilation avec mode recyclage	•
Coupe-batterie	•
Eclairage intérieur	•
Prise	24 V
Crochet porte-manteau	•
Rangements dans la cabine	•
Compartiment près du sol fermant à clé	•
2 phares de route sur l'avant de la cabine	•
2 phares de travail arrière	•
2 phares de travail à l'avant sur le bras	•
Système à clé unique	•
Attache rapide hydraulique à sécurité électrique Crochet de dépannage	•
Anneaux d'attache et de levage	•
1er et 2ème circuits auxiliaires sont à commande proportionnelle au Joystick	•
Peinture: jaune jaune	jaune
Cabine, ponts et jantes	gris
Calonio, portio or jainto	9115

ÉQUIPEMENTS EN OPTION	
Version	40 km/h
Pneus larges	•
Gyrophare	•
Rétroviseur intérieur	•
Avertisseur de recul	•
Protection FOPS	•
Alimentation continue	•
Clapets de sécurité	•
Huile bio-dégradable pour le système hydraulique	•
Retour au réservoir	•
Joystick gauche	•
Différentiel sur pont arrière	•
Siège pneumatique	•
Radio	•
Anti-vol	•
Protection anti-corrosion pour les travaux avec le sel	•
Accessoires selon liste tels que le lève-palette, la potence etc.	•

ÉMISSIONS ACOUSTIQUES ET VIBRATIONS	
Moteur : remplit la norme antipollution IV selon EU-RL 97/68	•
Émissions acoustiques : - Niveau de puissance acoustique LWA¹ - Niveau de pression acoustique LpA²	102 dB(A) 75 dB(A)
Vibrations : - Valeur totale des vibrations ³ - Valeur effective des vibrations ⁴	< 2.5 m/s ² < 0.5 m/s ²

¹ Selon 2000/14/EG

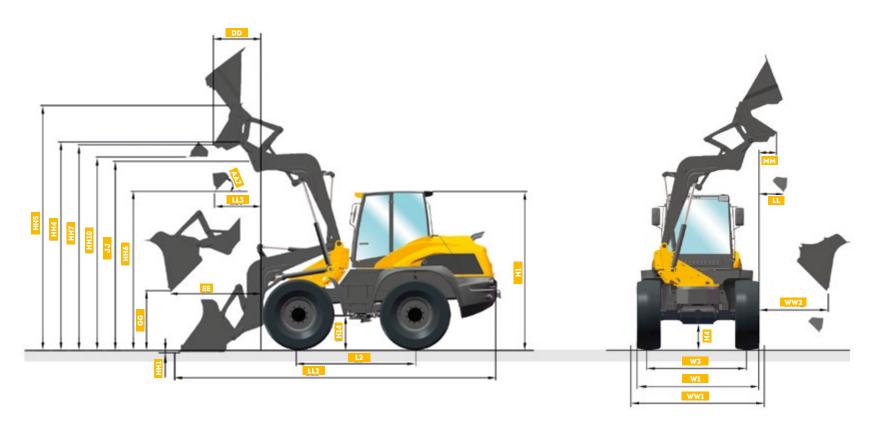
La liste des équipements standards/optionnels peut varier.
Pour de plus amples informations, veuillez consulter votre concessionnaire Mecalac.

² Selon ISO 6396

³ Selon ISO/TR 25398

⁴ Selon ISO/TR 25398

♥ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



DIMENSIONNEL MACHINE		
GODET	STD. 1.6 m ³	4x1 - 1.5 m³
AAl	53°	53°
DD	-	790 mm
EE	1915 mm	1995 mm
GG	1100 mm	1035 mm
H1	3100 mm	3100 mm
H4	440 mm	440 mm
H14	500 mm	500 mm
HH1	110 mm	110 mm
HH4	3985 mm	3985 mm
HH5	4975 mm	4950 mm
HH6	3100 mm	3010 mm
HH7	-	3910 mm

DIMENSIONNEL MACHINE		
GODET	STD. 1.6 m ³	4x1 - 1.5 m ³
HH10	3750 mm	3750 mm
J)	3390 mm	3390 mm
L2	2280 mm	2280 mm
ш	550 mm	610 mm
Ш2	6580 mm	6570 mm
Ш.3	1070 mm	1140 mm
MM	-	370 mm
W1	2460 mm	2460 mm
W3	1980 mm	1980 mm
WW1	2480 mm	2480 mm
WW2	1495 mm	1555 mm



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



DIMENSIONNEL MACHINE		
	LÈVE-PALETTE	POTENCE
AA3	25°	=
BB	940	-
CC	1535	-
DD	680	-
FF	-	3255
GG	1750	-
HH	-	5145
HH1	60	-
HH9	3735	-
KK	1110	-
LL .	1415	-
LL2	7015	6515
MM	305	-
PP	780	-
RR	-	2845

Toutes les données sont basées sur les pneumatiques de série. Toutes les données sont non contractuelles. Des modifications peuvent intervenir sans préavis. Seul le contenu de la confirmation de commande fait foi.

MECALAC FRANCE S.A.S.

2, avenue du Pré de Challes Parc des Glaisins - CS 40230 Annecy-le-Vieux FR - 74942 Annecy Cedex Tel. +33 (0)4 50 64 01 63

MECALAC BAUMASCHINEN GMBH

Am Friedrichsbrunnen D-24782 Büdelsdorf Tel. +49 (0)43 31/3 51-319

MECALAC CONSTRUCTION EQUIPMENT UK LTD

Central Boulevard, ProLogis Park Coventry, CV6 4BX, UK Tél. +44 (0)24 7633 9539

MECALAC İŞ MAKINELERI SAN VE TIC. LTD. ŞTI.

Ege Serbest Bölgesi Nilüfer 1 Sok. No: 34 35410, Gaziemir İzmir - Türkiye Tel. +90 232 220 11 15











